

## PIENO ČIURKŠLĖS TERMOENERGETINIŲ PARAMETRŲ KONTROLĖ MELŽIMO PROCESO METU

Vygantas Petrauskas\*, Aleksandras Savilionis\*, Eimantas Bičius\*, Audrius Zajančkauskas\*, Eugenijus Aniulis\*\*

\* Lietuvos žemės ūkio universitetas, Studentų g. 11, Akademijos mstl., LT-4324 Kauno rj.

\*\* Lietuvos veterinarijos akademija, Tilžės g 18, LT-3022 Kaunas

**Santrauka.** Naudojant mechanizuoto melžimo sistemas, dažnai susiduriama su priemonių, užtikrinančių melžimo proceso kontrolę bei monitoringą, stoka. Yra sukurti ir naudojami įvairūs prietaisai, kuriais galima patikrinti bei nustatyti melžimo sistemos atskirų mazgų, pvz.: pulsatorių veikimo kokybę ir padėti juos sureguliuoti. Tačiau melžimo proceso kontrolę paprastai galima atlikti tik stebint pieno srautus skaidriose melžimo sistemos vamzdinių dalyse. Straipsnyje pateikiami melžimo proceso, t. y. melžiklių sandarumo bei pieno srautų kontrolės metodo, pagrįsto pieno temperatūros matavimu melžiklyje melžimo metu, rezultatai, kurie sudaro prielaidas šį metodą taikyti praktikoje. Tyrimais nustatyta, kad, matuojant temperatūrą atskiruose melžikliuose, galima kontroliuoti melžimo procesą, pieno atidavimą, melžiklio uždėjimo bei guminių detalių kokybę ir kitus veiksnius, kurie gali padėti laiku pastebėti su tuo susijusius karvės susirgimus bei kai kurių melžimo sistemos mazgų veikimo defektus.

**Raktažodžiai:** melžimo procesas, diagnostika, pieno termoenergetiniai parametrai.